

SmartLabel®

INKJET-ETIKETTEN NPE

ETIKETTEN EIGENSCHAFTEN

Die SmartLabel® NPE Inkjet Etiketten sind matt-weiss und aus Kunststoff (Polyethylen). Die Oberfläche ist speziell konzipiert für den dauerhaften Inkjet Druck, besonders mit Tinte auf Pigmentbasis. Kann aber auch verwendet werden mit Dye-based Tinte. Das Material ist geeignet für Anwendungen in rauen Umgebungen und weist eine gute Licht- und Wasserechtheit auf. Es erfüllt die BS5609 Zertifizierung (Abschnitt 2 und 3) und ist zertifiziert für den Gebrauch mit EPSON ColorWorks C3400, C3500 und C831.

Physikalische Eigenschaften	Typischer Wert	Test Methode
Flächengewicht	112 ± 5 g/m ²	ISO 536
Papierstärke	125 ± 5 µm	ISO 534

KLEBER EIGENSCHAFTEN

Der Klebstoff ist ein klarer, dauerhafter Emulsionsklebstoff mit hervorragender Anfangshaftung. «Benetzen»-Leistung auch bei unpolaren Oberflächen. Der Kleber ist resistent gegen Wasser, Lösungsmittel und Chemikalien. Ausserdem entspricht er den Anforderungen von FDA 21 CFR175.105 für den direkten Lebensmittelkontakt.

TRÄGERPAPIER EIGENSCHAFTEN

Satiniertes Kraftpapier

Physikalische Eigenschaften	Typischer Wert	Test Methode
Flächengewicht	93 ± 5 g/m ²	ISO 536
Papierstärke	80 ± 5 µm	ISO 534
Gesamtgewicht des Laminats:	205 µm ± 10%	ISO 534

HALTBARKEIT

1 Jahr unter den Bedingungen nach Finat (20-25°C Lagertemperatur und 40-50% Luftfeuchtigkeit).



Materiallegende

Papier Thermotransfer (TT)

Papier Thermodirekt (DT)

Kunststoff Thermotransfer (TT)

Inkjet-Etiketten

Textil-Etiketten

